

# MANUAL DE INSTALAÇÃO

---

[www.jitbrasil.com.br](http://www.jitbrasil.com.br)  
PABX: +55 (11) 4419-1097

# 01.

## Preparativos para Instalação

- Informe ao responsável pela operação os locais e serviços que serão realizados.

- Verifique os locais de instalação das janelas – cubículos, gavetas, caixas de ligação de transformadores ou motores.
- Faça análise de risco de acidentes durante a instalação.
- Prepare e confira todo o ferramental / material a ser utilizado na instalação.
- Faça o bloqueio elétrico dos cubículos, gavetas, transformadores ou motores onde serão instaladas as janelas.
- Confira se estão desenergizados com equipamento apropriado.

# 02.

## Método de Furação

O diâmetro dos furos é definido em função do modelo das janelas, conforme quadro abaixo. Na sequência deve-se definir o método de furação: serra copo ou corte a frio.

Normalmente utiliza-se a serra copo nas seguintes situações: caixas de ligação de transformadores e motores ou no caso de poucos equipamentos a serem instalados.

O corte a frio é indicado para instalação e locais com grande número de cubículos e gavetas.

Tamanho	Diâmetro do furo para Jits de fixação PARAFUSO	Diâmetro do furo para Jits de fixação ROSCA (Quick-Jit)
JIT 50mm	50	70
JIT 75mm	75	102
JIT 100mm	95	121

**\*\*Havendo qualquer dúvida, entrar em contato antes da furação\*\***

# 03.

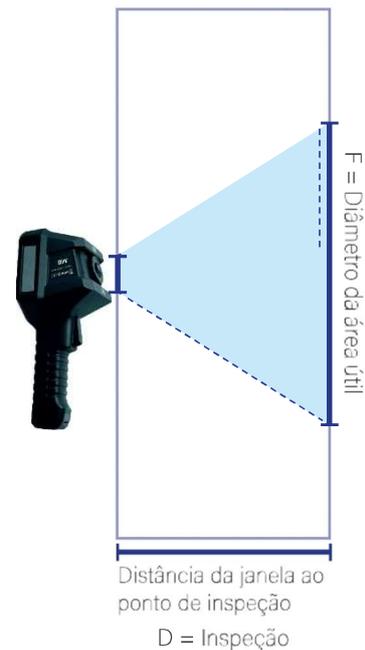
## Cálculo de Posicionamento

### Diâmetro da área útil de inspeção.

Utilize as instruções abaixo (conforme tamanho de modelo adquirido), para identificar o melhor posicionamento de instalação da sua Janela.

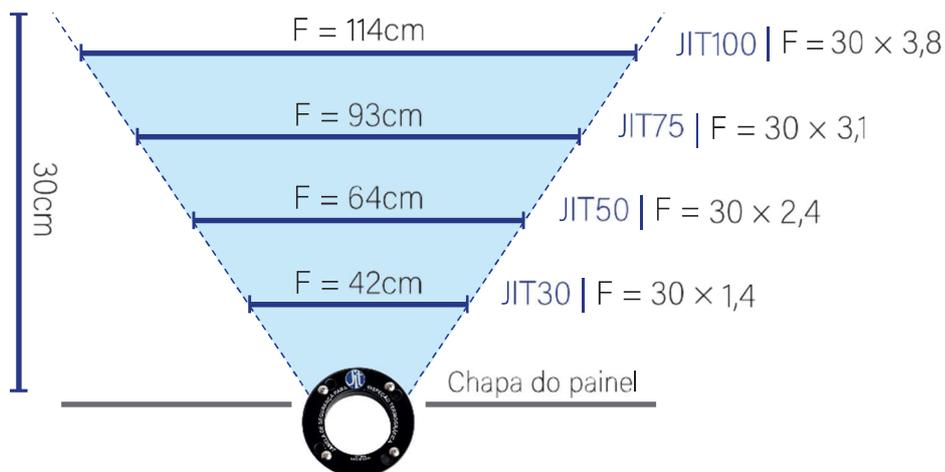
### Fórmula

Existe uma variação **de 1,4 a 3,8 vezes a distância entre a janela e o alvo a ser medido**, variando em função da abertura angular da lente do termovisor utilizado.



Se a distância da janela instalada na porta do painel até o componente for de **30cm** então teremos um raio de visão infravermelho de:

**(utilizando um termovisor com lente 18°).**



**Exemplo:** JIT75 com D (distância do painel) de 30cm:  $30 \times 3,1 = 93\text{cm}$

Deverá ser levado em conta que existe uma variação de distância entre a Janela e o alvo a ser medido, variando em função da abertura angular da lente do equipamento Termovisor utilizado.

# 04.

## Marcação do local de furação

Retire as tampas dos cubículos, gavetas, caixas de ligação de transformadores ou motores e identifique o melhor posicionamento da Janela para marcar a furação.

**(certificar-se que o painel pode ser aberto em segurança)**

### Modelo com fixação por parafuso

Ao abrir a embalagem da Janela, irá encontrar um adesivo de gabarito, colar o mesmo no local de instalação e realizar a furação utilizando a corte á frio (prensa hidráulica) e/ou serra copo.

### Modelo com fixação Quick-Jit (rosca)

Identificado o local de instalação, realizar a furação com corte á frio (prensa hidráulica) e/ou serra copo.

Após furação posicione a Janela na tampa do painel e rosqueie a porca na parte interna.

**Atenção:** Para realizar o aperto da porca, deve-se utilizar a ferramenta (chave de aperto) fornecida juntamente com as Janelas.



Após o aperto da porca, travar a mesma apertando o parafuso Allen 3mm (trava rosca).

Chave aperto da janela

Parafuso trava rosca



Identificando a necessidade de limpeza das lentes, utilizar apenas pano seco, pois o uso de produtos químicos pode alterar a durabilidade e transmissividade do infravermelho.

# 05.

## Ajuste da Transmissividade na realização da Inspeção Termográfica

Durante a Inspeção Termográfica, para que tenha uma medição precisa, não esquecer de ajustar a transmissividade em seu termovisor conforme a lente de sua Janela.

Verificar se o termovisor possui a função transmissividade Janela.

- Para lente de Polímero use 0,67;
- Para lente de Cristal Fluoreto de Cálcio (CaF2) use 0,80;
- Para lente de Cristal Fluoreto de Bário (BaF2) use 0,94.

# MAIS INFORMAÇÕES

---

PABX: +55 (11) 4419-1097

Cel.: (11) 96094-3826

Email: [contato@jitbrasil.com.br](mailto:contato@jitbrasil.com.br)